

信捷 PLC 与力控软件 ModbusTCP 通讯

本文档内容仅供参考,如使用中存在问题请与技术支持取得联系。

1. 实现功能

信捷 PLC 与力控软件 Modbus TCP 通讯。

2. 使用设备

使用设备: XDH-30A16 上位机软件: XDPPro

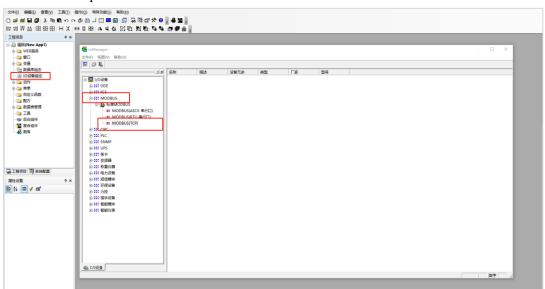
3. 操作步骤

3.1 新建工程

双击进入软件,点击"新建",输入工程名称,选择保存路径。

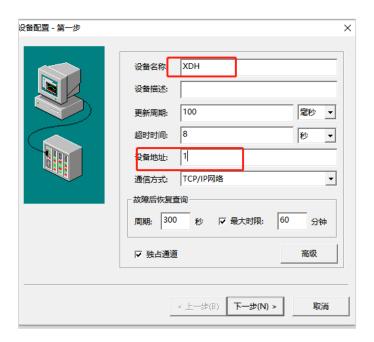
3.2 创建组态

1、 创建好工程后点"开发"进入主页面,左侧工程栏点击"IO 设备组态",选择"Modbus"> "Modbus (Tcp)"。

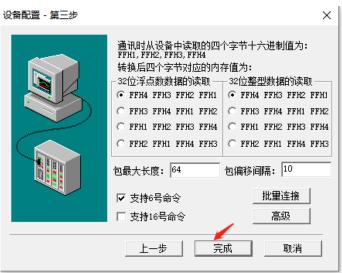




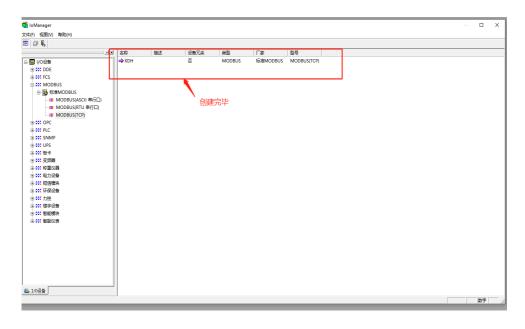
、按照配置导航,把 PLC 的信息配置好。





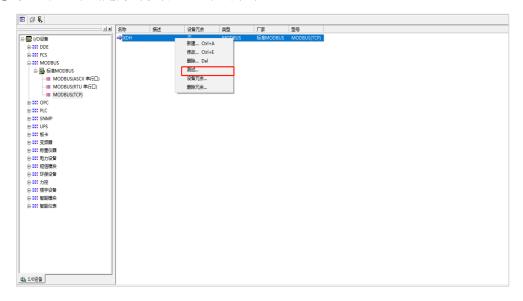






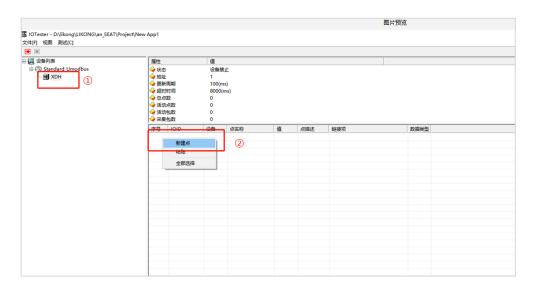
3、开始建立通信

① 先右键一下创建好的设备,点击"测试"。



② 在左侧工程栏选择需要通信的设备,右键空白区域"新建点"。





③ 创建几个软元件,案例中添加的是"HD0"、"D0"、"M0"、"Y0",设置如下。



力控与 x 信捷 PLC 通信时, Modbus 地址都需偏移一位。

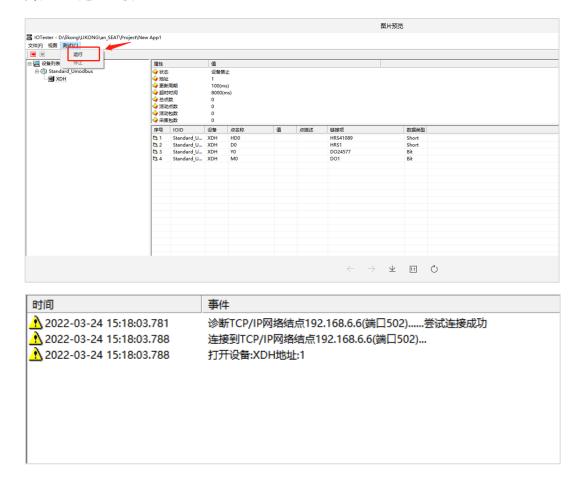






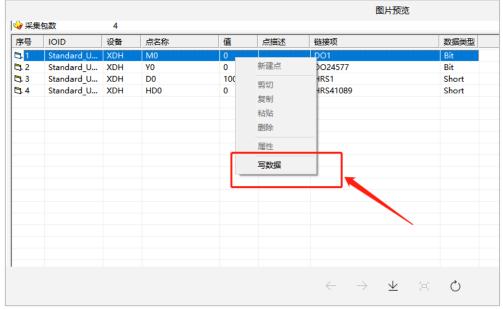


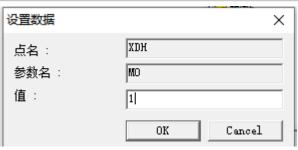
④ 变量创建好后就可以开始通信了,点击上方工程栏"测试">"运行",出现下面的说明, 代表已经建立连接。





⑤ 置位"M0"和"Y0", 给 D0 里面传送 400, HD0 里面传送 500。





▼ 米莱电数 4							
序号	IOID	设备	点名称	值	点描述	链接项	数据类型
5,1	Standard_U	XDH	M0	1		DO1	Bit
t5, 2	Standard_U	XDH	YO	1		DO24577	Bit
□ 3.3	Standard_U	XDH	D0	400		HRS1	Short
5 , 4	Standard_U	XDH	HD0	500		HRS41089	Short

2022-03-24 15:27:59.747 : XDH.M0 2022-03-24 15:27:59.751 设备 XDHM0数据下置成功 1 2022-03-24 15:28:08.491 : XDH.Y0 设备 XDHY0数据下置成功 2022-03-24 15:28:08.506 1 2022-03-24 15:28:30.044 : XDH.D0 2022-03-24 15:28:30.047 设备 XDHD0数据下置成功 2022-03-24 15:28:41.255 : XDH.HD0 设备 XDHHD0数据下置成功 2022-03-24 15:28:41.260





4. 注意事项

力控与信捷 PLC 通信时,Modbus 地址都需偏移一位。